

## Formulario inscripción\_EMPRESAS

Fecha: 17 / 04 / 2020

Empresa

GOMA-CAMPS

[www.gomacamps.com](http://www.gomacamps.com)

Ubicación donde se realizarán las prácticas y Proyecto Fin de Máster

Se realizarán principalmente en las instalaciones de fabricación de papel del Grupo, ubicadas en la Riba, Tarragona. Puede realizarse alguna sesión en las instalaciones de Converting en Vilaverd, Tarragona. Y puntualmente podría llevarse a cabo alguna sesión en las instalaciones del Grupo en Ejea de los Caballeros, Zaragoza.

Título de las prácticas

FABRICACIÓN DE PAPEL TISÚ RECICLADO: PROCESO Y ASPECTOS CLAVE.

Cuantía de la beca

9.350€

Descripción del objetivo/contenido

El objetivo de las prácticas es introducir al alumno/a en el mundo de la fabricación de papel tisú reciclado, proporcionándole una visión global del proceso papelero y de cómo se interrelacionan entre sí todos los elementos y fases en la fabricación continua. Conocerá cuáles son las fibras que se utilizan y los aspectos clave a dominar asociados a la fabricación de papel tisú con ellas, la química del proceso, la gestión de las aguas, los rechazos, etc.

Tipo beca:

Prácticas

Proyecto De fin

Master

Duración y régimen de dedicación

12 ETCS (360 horas).  
Preferentemente 30 horas semanales de dedicación distribuidas en 4 días a la semana durante 12 semanas. Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

Actividades

Las prácticas se dividirán en 2 fases:

1. Introducción general al proceso de fabricación de papel y de la fabricación de reciclado.
2. Conocimiento de los aspectos más relevantes en la fabricación de papel reciclado:
  - a. Prospección de materiales
  - b. Maximización del consumo de materiales clave:
    - i. Archivo color y gestión de la tonalidad.
    - ii. Recorte de converting
  - c. Detección de cuellos de botella y trabajo en propuestas de "debottlenecking".
  - d. Medidas de contención de contaminantes hidrófobos y reducción de su impacto en el converting.

Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (50%) como a pie de sección de pastas (50%).

El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta.

Debido a la naturaleza del proyecto el alumno podrá relacionarse con laboratorios externos y proveedores de tecnología.

Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Pasión por el cuidado del medio ambiente y la sostenibilidad.

Interés por descubrir y conocer el proceso de fabricación de papel reciclado y toda su complejidad.

Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis.

Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.

Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.

## Formulario inscripción\_EMPRESAS

Fecha: 17 / 04 / 2020

### ○ Título del Proyecto Fin de Máster

DESARROLLO DE PRODUCTOS SUPER SOFT

### ○ Descripción del objetivo/contenido

El principal objetivo del proyecto es conseguir maximizar la suavidad de productos de papel tisú.

A través del análisis de 3 elementos clave (las fibras utilizadas como materia prima, el proceso de fabricación y las características del papel obtenido) se buscará establecer las relaciones causa-efecto que permitan sistematizar la forma de trabajo y la configuración del proceso necesaria para maximizar la suavidad del papel.

### ○ Duración y régimen de dedicación

18 ETCS (450 horas).

Preferentemente 30 horas semanales de dedicación distribuidas en 4 días a la semana durante 15 semanas.  
Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

### ○ Actividades

Las tareas principales del proyecto serán:

1. Análisis estadístico de fabricaciones de papel higiénico, papel higiénico de alta suavidad y papel cocina, estudiando la relación de parámetros mecánicos y de las fibras y la maximización del valor de suavidad, visto por panel de expertos y medido en grados de Hand Feel EMTEC.
2. Puesta a prueba en fabricación de:
  - a. Los resultados obtenidos en el análisis estadístico
  - b. Nuevas iniciativas y test con nuevas fibras
3. Establecer un sistema de trabajo estándar para conseguir de forma metódica el control de este parámetro en el proceso de fabricación.
4. Definir algoritmo que permita predecir la suavidad de las bobinas y evitar incidencias de calidad de forma proactiva.

Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (50%) como a pie de máquina o sección de pastas (50%).

El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta.

### ○ Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Pasión por el cuidado del medio ambiente y la sostenibilidad.

Interés por la investigación.

Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis.

Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.

Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.