

## Formulario inscripción\_EMPRESAS

Fecha: 24 / 04 / 2020

Empresa

GOMA-CAMPS CONSUMER, S.L.U. [www.gomacamps.com](http://www.gomacamps.com)

Ubicación donde se realizarán las prácticas o Proyecto Fin de Máster

Se realizarán principalmente en las instalaciones de fabricación de papel ubicadas en Ejea de los Caballeros, Zaragoza.  
Puede realizarse alguna sesión complementaria en las instalaciones de La Riba, Tarragona.

Título de las prácticas o Proyecto Fin de Máster

FABRICACIÓN DE PAPEL TISÚ 100% PASTA VIRGEN: PROCESO Y ASPECTOS CLAVE.

Cuantía de la beca

9.350€

Descripción del objetivo/contenido

El objetivo de las prácticas es introducir al alumno/a en el mundo de la fabricación de papel tisú a partir de fibras vírgenes de celulosa, proporcionándole una visión global del proceso papelero y de cómo se interrelacionan entre sí todos los elementos y fases en la fabricación continua. Conocerá los distintos tipos de fibras que se utilizan y los aspectos clave a dominar asociados a la fabricación de papel tisú para la higiene, la química del proceso, la gestión de las aguas, los rechazos, etc.

Tipo beca (marca "X")

Prácticas

Proyecto Fin de Máster

Duración y régimen de dedicación

12 ETCS (360 horas).  
Preferentemente 30 horas semanales de dedicación distribuidas en 4 días a la semana durante 12 semanas.  
Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

Actividades

Las prácticas se dividirán en 2 fases:

1. Introducción general al proceso de fabricación de papel tisú 100% pasta virgen.
2. Conocimiento de los aspectos más relevantes en la fabricación de papel virgen:
  - a. Pastas de celulosa y químicos.
  - b. Procesos de refinado.
  - c. Consumo de agua y energía.

Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (50%) como a pie de sección de pastas (50%).

El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta.  
Debido a la naturaleza del proyecto el alumno podrá relacionarse con laboratorios externos y proveedores de tecnología.

Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Conocimientos de inglés nivel avanzado para entender documentación técnica y relacionarse con técnicos internacionales.  
Interés por descubrir y conocer el proceso de fabricación de papel reciclado y toda su complejidad.  
Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis.  
Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.  
Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.

## Formulario inscripción\_EMPRESAS

Fecha: 24 / 04 / 2020

### ○ Empresa

GOMA-CAMPS CONSUMER, S.L.U

[www.gomacamps.com](http://www.gomacamps.com)

### ○ Ubicación donde se realizarán las prácticas y Proyecto Fin de Máster

Se realizarán en la planta de fabricación de papel y converting del Grupo, ubicadas en Ejea de los Caballeros, (Zaragoza).

Puede realizarse también alguna sesión complementaria en las instalaciones de la Riba, Tarragona.

### ○ Título del Proyecto Fin de Máster

**DESARROLLO DE PRODUCTOS SUPER SOFT A PARTIR DE FIBRA VIRGEN**

### ○ Descripción del objetivo/contenido

El principal objetivo del proyecto es conseguir **maximizar la suavidad de productos de papel tisú de fibra virgen**, a través del análisis de 3 elementos clave (las fibras utilizadas como materia prima, el proceso de fabricación y las características del papel obtenido), buscando establecer las relaciones causa-efecto que permitan sistematizar la forma de trabajo y la configuración del proceso necesaria para maximizar la suavidad del papel.

### ○ Duración y régimen de dedicación

18 ETCS (450 horas).

Preferentemente 30 horas semanales de dedicación distribuidas en 4 días a la semana durante 15 semanas.

Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

### ○ Actividades

Las tareas principales del proyecto serán:

1. Análisis estadístico de fabricaciones de papel higiénico estándar y supersoft (alta suavidad), estudiando la relación de parámetros mecánicos y de las fibras y la maximización del valor de suavidad, comparando resultados visto por panel de expertos y medido en grados de Hand Feel EMTEC.
2. Puesta a prueba en fabricación de:
  - a. Los resultados obtenidos en el análisis estadístico.
  - b. Nuevas iniciativas y test con nuevas fibras .
3. Establecer un sistema de trabajo estándar para conseguir de forma metódica el control de este parámetro en el proceso de fabricación.

Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (70%) como a pie de máquina o sección de pastas (30%).

El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta.

### ○ Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Nivel avanzado de inglés para entender documentación técnica y relacionarse con los técnicos.

Interés por la investigación.

Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis.

Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.

Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.