



Formulario inscripción _EMPRESAS

Fecha: 27/05/2021

Empresa

GOMÁ-CAMPS

Ubicación donde se realizarán las prácticas o Trabajo Final de Máster

Se realizarán principalmente en las instalaciones de fabricación de papel del Grupo, ubicadas en la Riba, Tarragona. Puede realizarse alguna sesión en las instalaciones de Converting en Vilaverd, Tarragona. Y puntualmente podría llevarse a cabo alguna sesión en las instalaciones del Grupo en Ejea de los Caballeros, Zaragoza.

Título de las prácticas o Trabajo Final de Máster

FABRICACIÓN DE PAPEL TISÚ RECICLADO: PROCESO Y ASPECTOS CLAVE

Cuantía de la beca

Descripción del objetivo/contenido

(En términos generales qué aprenderá el estudiante en esta práctica)

El objetivo de las prácticas es introducir al alumno/a en el mundo de la fabricación de papel tisú reciclado, proporcionándole una visión global del proceso papelero y de cómo se interrelacionan entre sí todos los elementos y fases en la fabricación continua. Conocerá cuáles son las fibras que se utilizan y los aspectos clave a dominar asociados a la fabricación de papel tisú con ellas, la química del proceso, la gestión de las aguas, los rechazos, etc.

Tipo beca (marca "X")

Prácticas
(360 h)

Trabajo Final de Máster
(450 h)

(Señale una o las dos, en función de la beca que ofrezca)

Duración y régimen de dedicación

12ETCS (360 horas). De lunes a jueves de 9 a 14 y de 14:30 a 18h y viernes de 8 a 14h. Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

Actividades (Descripción detallada y específica de tareas a desarrollar)

Las prácticas se dividirán en 2 fases:

1. Introducción general al proceso de fabricación de papel y de la fabricación de reciclado.
2. Conocimiento de los aspectos más relevantes en la fabricación de papel reciclado:
 - a. Prospección de materiales
 - b. Maximización del consumo de materiales clave
 - c. Detección de cuellos de botella y trabajo en propuestas de "debottlenecking".
 - d. Medidas de contención de contaminantes hidrófobos y reducción de su impacto en el converting

Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (50%) como a pie de sección de pastas (50%) y podrá focalizarse en mayor o menor medida en algunos de los aspectos según necesidades. El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta. Debido a la naturaleza del proyecto el alumno podrá relacionarse con laboratorios externos y proveedores de tecnología

Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Pasión por el cuidado del medio ambiente y la sostenibilidad.

Interés por descubrir y conocer el proceso de fabricación de papel reciclado y toda su complejidad.

Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis

Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.

Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.