



Formulario inscripción_EMPRESAS

Fecha: 27 / 05 / 2021

Empresa

GOMÁ-CAMPS CONSUMER

Ubicación donde se realizarán las prácticas o Trabajo Final de Máster

Se realizarán principalmente en las instalaciones de fabricación de papel del Grupo, ubicadas en Ejea de los Caballeros, Zaragoza. Puede realizarse alguna sesión complementaria en las instalaciones del Grupo en La Riba, Tarragona.

Título de las prácticas o Trabajo Final de Máster

DESARROLLO DE PRODUCTOS SUPER SOFT A PARTIR DE FIBRA VIRGEN

Cuantía de la beca

Descripción del objetivo/contenido

(En términos generales qué aprenderá el estudiante en esta práctica)

El principal objetivo del proyecto es conseguir maximizar la suavidad de productos de papel tisú de fibra virgen. A través del análisis de 3 elementos clave (las fibras utilizadas como materia prima, el proceso de fabricación y las características del papel obtenido) se buscará establecer las relaciones causa-efecto que permitan sistematizar la forma de trabajo y la configuración del proceso necesaria para maximizar la suavidad del papel.

Tipo beca (marca "X")

Prácticas
(360 h)

Trabajo Final de Máster
(450 h)

(Señale una o las dos, en función de la beca que ofrezca)

Duración y régimen de dedicación

18 ETCS (450 horas). De lunes a jueves de 9 a 14 y de 14.30 a 18h y viernes de 8 a 14h. Con posibilidad de adaptar la dedicación a la situación particular de cada alumno/a con flexibilidad.

Actividades (Descripción detallada y específica de tareas a desarrollar)

Las tareas principales del proyecto serán:

1. Análisis estadístico de fabricaciones de papel higiénico estándar y supersoft, estudiando la relación de parámetros mecánicos y de las fibras y la maximización del valor de suavidad, comparando resultados visto por panel de expertos y medido en grados de Hand Feel EMTEC.
2. Puesta a prueba en fabricación de:
 - a. Los resultados obtenidos en el análisis estadístico
 - b. Nuevas iniciativas y test con nuevas fibras
3. Establecer un sistema de trabajo estándar para conseguir de forma metódica el control de este parámetro en el proceso de fabricación. Las tareas se desarrollarán tanto en laboratorio (70%) como a pie de máquina o sección de pastas (30%). El tutor será el Responsable del Centro Operativo y el alumno/a contará con el soporte diario del equipo técnico de planta.

Requisitos adicionales: formación, idiomas, competencias, etc. que se requieran del alumno

Nivel avanzado de inglés para entender documentación técnica y relacionarse con los técnicos.
Interés por la investigación.
Alto nivel de autonomía y capacidad de análisis.
Capacidad para resolver problemas y aportar ideas innovadoras y creativas.
Habilidad relacional y flexibilidad para poder coordinarse con diferentes equipos y colaboradores.